

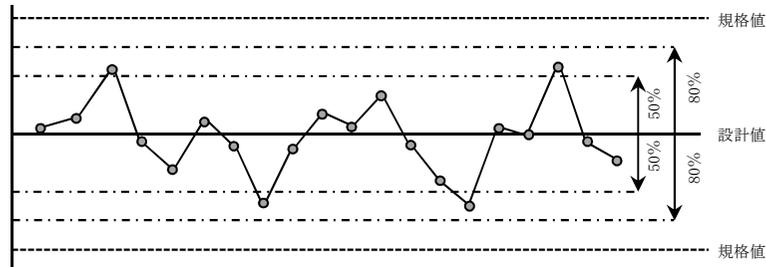
出来形及び品質のばらつきの考え方

【管理図の場合】

※「概ね」とは、測点数の80%以上とする。

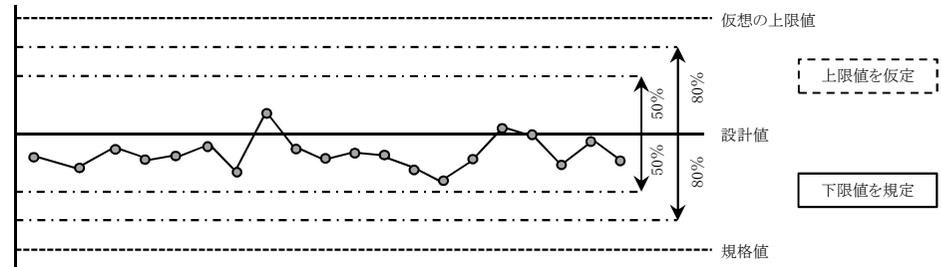
(上・下限値がある場合)

①ばらつきが概ね50%以下と判断できる例

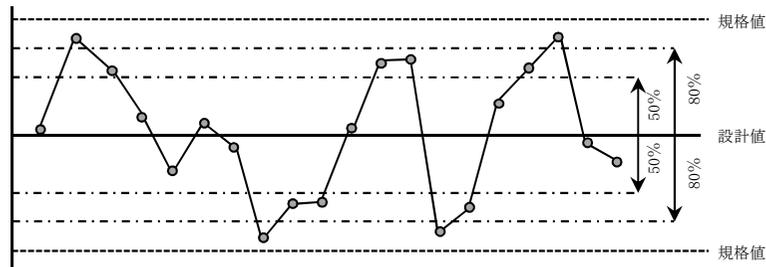


| 全測点数 | 50%以内測点数 | 80%以内測点数 | 判定 |
|------|----------|----------|-------------|
| 20 | 16 | 20 | 概ね 50%以内 |
| | 80% | 100% | |

(下限値のみの場合)



②ばらつきが概ね80%以下と判断できる例



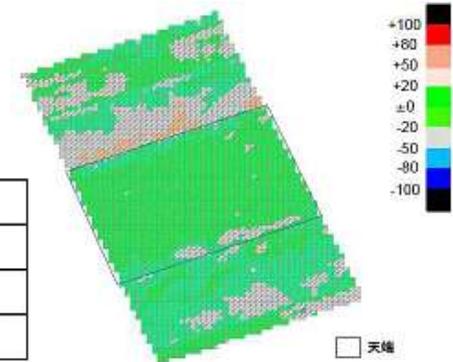
| 全測点数 | 50%以内測点数 | 80%以内測点数 | 判定 |
|------|----------|----------|-------------|
| 20 | 9 | 16 | 概ね 80%以下 |
| | 45% | 80% | |

③ICT活用工事の例

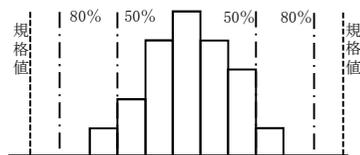
出来形合否判定総括表の分布図や計測点の個数によりばらつきを判断

ばらつきが50%以下と判断できる例

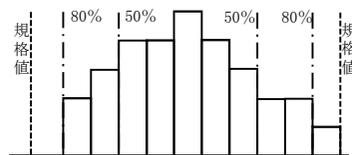
| | | |
|---------|-----------------|------|
| 天端のばらつき | 規格値の±80%以内のデータ数 | 1000 |
| | 規格値の±50%以内のデータ数 | 997 |
| 法面のばらつき | 規格値の±80%以内のデータ数 | 1700 |
| | 規格値の±50%以内のデータ数 | 1360 |



【度数表またはヒストグラムの場合】
概ね50%以下と判断



概ね80%以下と判断



80%を超えると判断

