別記様式第２号（第７条関係）

年　　月　　日

購入証明書

（和歌山市省エネ家電買い替え促進事業補助金）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 販売店舗名 |  | 印 |
| 住所 |  |
| 担当者名 |  | 連絡先 |  |

　　　　　　　　　　　　　　　様が、次のとおり購入したことを証明します。

**＜購入した対象製品内容＞**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 省エネ家電の種類※該当する項目に○を付けてください |  | **エアコンディショナー**（家庭用エアコン） |
|  | **電気冷蔵庫**（家庭用冷蔵庫） |
| メーカー名 |  |
| 型番 |  |
| 購入日 | 年　　　　月　　　　日 |

**＜支払金額内訳＞**

|  |  |
| --- | --- |
| 支払額合計 | 円（税込） |
| 内訳 | 本体価格 | 円（税込） |
| 対象製品の設置工事費・送料等 | 円（税込） |
| 家電リサイクル料・収集運搬料 | 円（税込） |
| その他対象とならない経費 | 円（税込） |

※対象となる費用

・本体費用　　　　・対象製品の設置工事費（設置に必要な付属品の購入費用含む）

・対象製品の送料　・古い製品の取外し費用

※対象とならない費用の例

・家電リサイクル料　・収集運搬料

・販売店等の延長保証費用

・設置に必要としない付属品の購入費用（床の傷つき防止材など）